

# RTP 300 SI 1

聚碳酸酯

RTP Company

## Technical Data

### 产品说明

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.  
Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

### 总体

添加剂	• 硅酮润滑剂 (1%)
特性	• 耐磨损性良好 • 润滑
RoHS 合规性	• 联系制造商
外观	• 黑色 • 自然色
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.18 mm)	0.60	%	ASTM D955
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.15	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2280	MPa	ASTM D638
抗张强度	64.1	MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	100	%	ASTM D638
弯曲模量	2210	MPa	ASTM D790
弯曲强度	89.6	MPa	ASTM D790
摩擦系数 (与金属 - 动态)	0.28		ASTM D1894
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (3.18 mm)	160	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.18 mm)	无断裂		ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	138	°C	
1.8 MPa, 未退火	132	°C	
线形热膨胀系数 - 流动	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
导热系数	0.19	W/m/K	ASTM C177
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	V-2		UL 94

### 补充信息

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 7mil/in.

Wear Factor, K, ASTM D-3702: 250E-10in<sup>3</sup>/min/ft/lb/hr

Coefficient of Friction, Dynamic, ASTM D-3702: 0.28

The wear factor and dynamic coefficient of friction were both tested on a Falex Model No.6 Wear Testing Machine at 50 FPM, 2000 PV, against C1018 steel of hardness 15-25 Rockwell C, 14-17 micro smoothness.

**RTP 300 SI 1**

聚碳酸酯

RTP Company

注射	额定值 单位制
干燥温度	121 °C
干燥时间	4.0 hr
建议的最大水分含量	0.020 %
建议的最大回制料比例	20 %
料筒后部温度	288 到 343 °C
料筒中部温度	288 到 343 °C
料筒前部温度	288 到 343 °C
模具温度	66 到 121 °C
注塑压力	103 到 138 MPa

**备注**<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。